

## FRAGOL GEAR P 680 FG

### Synthetisches lebensmitteltaugliches H1 Getriebeöl

**FRAGOL GEAR P 680 FG** ist ein synthetisches ISO VG 680 Hochleistungsgetriebeöl auf Polyalphaolefin-basis (PAO) mit neuster Additivtechnologie, das herausragende Hochdruck- und Lasttrageeigenschaften hat, die in Getriebesystemen in der Nahrungs- und Futtermittel-, sowie in der pharmazeutischen Industrie erforderlich sind.

**FRAGOL GEAR P 680 FG** erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 178.3570 und ist für den zufälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1-registriert. Alle FRAGOL H1 Produkte werden nach ISO 21469:2006 produziert, welche die HACCP und GMP Programme der Nahrungsmittelhersteller unterstützt. Sie enthalten weder tierische, noch genmanipulierte Bestandteile und sind Kosher und Halal zertifiziert.

#### ANWENDUNG

**FRAGOL GEAR P 680 FG** wird verwendet in verarbeitenden Maschinen wie z.B.:

- Getrieben
- Gering belasteten Schneckengetrieben
- Getrieben für Förderanlagen
- Disolvern und Mixern
- Extrudern
- Papierknetmaschinen und Pressen
- Anderen Anwendungen, z.B. hochbelasteten Lagern, Wellenkupplungen etc.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater.

#### TEMPERATURBEREICH

-5 °C bis 160 °C

#### QUALIFIKATIONEN

**FRAGOL GEAR P 680 FG** erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der folgenden Normen

DIN 51517-3: 2018-09 CLP  
ISO 12925-1 CKT  
ISO-L-CKT (nach ISO/DIS 6743-6)

#### VORTEILE

**FRAGOL GEAR P 680 FG** hat viele Vorzüge gegenüber Mineral- und anderen synthetischen Ölen und zeichnet sich insbesondere aus durch:

- Hervorragenden Verschleißschutz
- Hohen Korrosionsschutz
- Gutes Luftabscheideverhalten
- Hohe Demulgierfähigkeit
- Sehr hohe Scherstabilität
- Verlängerte Wechselintervalle
- Keine Bildung von ölbedingten Rückständen

#### VERTRÄGLICHKEIT

**FRAGOL GEAR P 680 FG** verhält sich in Bezug auf seine Verträglichkeit mit Dichtungen, Schläuchen und Anstrichen wie ein Mineralöl. Bei der Umstellung von Mineralöl auf PAO-basierte Schmierstoffe sind daher keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Spülung wird empfohlen, um verbleibende Ablagerungen zu entfernen.

#### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

| FRAGOL GEAR P 680 FG           | Wert               | Maßeinheit         | Methode      |
|--------------------------------|--------------------|--------------------|--------------|
| Aussehen                       | Farblos / Hellgelb | -                  | Visuell      |
| Viskosität bei 40 °C           | 671,1              | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D-445   |
| Viskosität bei 100 °C          | 70,6               | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D-445   |
| VI                             | 180                | -                  | ASTM D-2270  |
| Dichte bei 15,6 °C             | 0,854              | kg/l               | ASTM D-1298  |
| Säurezahl                      | 0,8                | mg KOH/g           | ASTM D-664   |
| Flammpunkt (COC)               | 274                | °C                 | ASTM D-92    |
| Pour point                     | -20                | °C                 | ASTM D-5950  |
| Kupferkorrosion                | 1a                 | -                  | ASTM D-130   |
| Stahlkorrosion                 | bestanden          | -                  | ASTM D-665 B |
| Demulgierfähigkeit bei 82 °C   | 16                 | min.               | ASTM D-1401  |
| VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min | 0,30               | mm                 | ASTM D-4172  |
| VKA Schweißlast                | 200                | kg                 | ASTM D-2783  |

2022-01



Alle Angaben werden nach bestem Wissen und Gewissen, aber ohne Gewähr gemacht. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. Wir übernehmen keine Garantie für die Verwendbarkeit in bestimmten Einsatzgebieten.